

CERTIFICATE

The Institute for Welding Technology and Engineering Office Dr Möll GmbH

certifies the manufacturer

Jansen Stahltechnologie GmbH

Bethlehem rechts 95
26871 Papenburg

that he has provided proof that the welding quality requirements
according to

DIN EN ISO 3834-2:2006-03

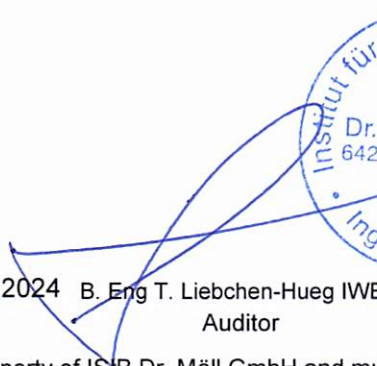
Quality requirements for fusion welding of metallic materials
Part 3: Standard quality requirements

to comply with.

The scope of application and the responsible supervisor(s) are specified in the annex to this certificate.

Certificate No.: **SQ-002/25.006**

Valid until: **11.12.2027**


Darmstadt, den 11.12.2024 B. Eng T. Liebchen-Hueg IWE Dipl.-Ing. (FH) J. Anders IWE
Place of issue., Date Auditor Management of the certification body.

This certificate is the property of ISB Dr. Möll GmbH and must be returned to the Notified Body by the manufacturer if the certification conditions are no longer met, in case of misuse, complaints against him, or in the event of cancellation.

Appendix to the certificate	Nr. SQ-002/25.006
The company	Jansen Stahltechnologie GmbH Bethlehem rechts 95 26871 Papenburg
Scope of application	Metalworking, manufacture of metal products
Scope of production/components	Steel and mechanical engineering, paper industry, energy production, petrochemical industry and agricultural products
Material(s) *)	1.1, 1.2, 2.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, Table 2 and 3 8.1, 10.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, Table 4 and in conjunction with approval in Z-30.3-6
Welding process(es)	111 Manual metal arc welding 131 MIG welding with solid wire electrode 135 MAG welding with solid wire electrode 136 MAG welding with flux cored electrode 138 MAG welding with metal cored electrode 141 TIG welding with solid filter material
Responsible welding coordinator	Norbert Röhrl-Ployhar, 21.06.1970
Qualification	EWE
Certificate no.	D-S-22765-1173-991215-EWE 558/99
issued, on	15.12.1999
issued by	SLV Nord
Substitute	Günter Belling, 20.11.1966
Qualification	IWS
Certificate no.	D-SLV-30453-1170-161220-1603846 IIW
issued, on	20.12.2016
issued by	DVS Hannover
Appendix to the certificate:	*) the required qualification of the WPS must be determined in accordance with the applicable regulations

Darmstadt, den 11.12.2024 B. Eng T. Liebchen-Hueg IWE Dipl.-Ing. (FH) J. Anders IWE
Place of issue., Date Auditor Management of the certification body.

This certificate is the property of ISIB Dr. Möll GmbH and must be returned to the Notified Body by the manufacturer if the certification conditions are no longer met, in case of misuse, complaints against him, or in the event of cancellation.

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

NB2276–CPR–001/25

Gemäß der Verordnung der Europäischen Union Nr. 305/2011 und des Rates vom 09. März 2011
(Bauproduktenverordnung oder CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende(s) Bauprodukt(e)

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke nach EN 1090-2 bis einschließlich Ausführungsklasse EXC3
Verwendungszweck	Für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
in Verkehr gebracht unter dem Namen oder Handelsmarke	Jansen Stahltechnologie GmbH Bethlehem rechts 95 26871 Papenburg
und hergestellt im/in den Herstellerwerk(en)	Jansen Stahltechnologie GmbH Bethlehem rechts 95 26871 Papenburg

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die Werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Das Zertifikat wurde erstmals am **11.12.2024** ausgestellt und bleibt gültig solange sich die harmonisierte Norm, das Bauprodukt und die Methoden zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, oder das Zertifikat durch die Notifizierte Stelle für die Zertifizierung der WPK ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann unter www.isib.de eingesehen werden

Darmstadt, den 11.12.2024
Ausstellungsort, Datum



Dipl.-Ing. (FH) J. Anders SFI, IWE
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle der ISIB Dr. Möll GmbH zurückzugeben.

Rückseite zum Zertifikat: **NB2276 – CPR – 001/25**

Allgemeine Bestimmungen

- Ein Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten Person(en), sowie eine Änderung wesentlicher Grundlagen zur Erlangung der Zertifizierung sind der ISIB Dr. Möll GmbH unverzüglich anzuzeigen.
- Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf und/oder die Qualitätsanforderungen an das Produkt sind nicht erfüllt, behält sich die ISIB Dr. Möll GmbH jederzeit unangemeldete, kostenpflichtige Inspektionen vor.
- Mindestens zwei Monate vor der nächsten regelmäßigen Überwachung (12 Monate) hat der Hersteller bei der ISIB Dr. Möll GmbH die entsprechenden Unterlagen einzureichen oder einen Inspektionstermin zu vereinbaren.
- Dieses Zertifikat kann jederzeit auf Basis der vertraglichen Regelungen zurückgezogen oder ausgesetzt werden, wenn sich die Bedingungen unter denen es erteilt wurde geändert haben oder wenn die Bestimmungen zur Herstellung der Produkte nicht eingehalten werden.
- Wird das Zertifikat durch die Notifizierte Stelle der ISIB Dr. Möll GmbH ausgesetzt oder zurückgezogen, muss, gemäß Zulassungsbescheid, eine unverzügliche Meldung an das DIBt erfolgen.

Schweißzertifikat

NB2276-CPR-1090-2-001/25

Hersteller	Jansen Stahltechnologie GmbH Bethlehem rechts 95 26871 Papenburg
Maßgebende Betriebsstätte	Jansen Stahltechnologie GmbH Bethlehem rechts 95 26871 Papenburg
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 131 MIG-Inertgasschweißen, teilmechanisiert 135 MAG-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 136 MAG-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 138 MAG-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode, teil- und vollmechanisiert 141 WIG-Schweißen
Werkstoffgruppen	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1, 10.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie in Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Norbert Röhl-Ployhar, 21.06.1970, EWE
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Günter Belling, 20.11.1966, IWS
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 100 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15614-1 qualifiziert sind.
Gültigkeitsbeginn	12.12.2024
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 11.12.2024
Ausstellungsort, Datum



Dipl.-Ing. (FH) J. Anders SFI, IWE
Leitung der Zertifizierungsstelle

CERTIFICATE

of conformity of the factory production control

NB2276–CPR–001/25.006

In compliance with Regulation (EU) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction products regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Construction product	Structural components and kits for steel structures
Execution class	up to EXC3 according to EN 1090-2
Scope of certificate	For load-bearing structures in all types of buildings
CE-marking method	ZA.3.2 and ZA.3.4 pursuant to EN 1090-1:2009+A1:2011
Placed on the market under the name or trade mark of	Jansen Stahltechnologie GmbH Bethlehem rechts 95 26871 Papenburg
Produced in the manufacturing plant	Jansen Stahltechnologie GmbH Bethlehem rechts 95 26871 Papenburg

This certificate attests that all provision concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied, and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on **11.12.2024** and will remain valid as long neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

The validity of the certificate can be checked at www.isib.de.

Darmstadt, den 11.12.2024
Place and date of issue




Dipl.-Ing. J. Anders, IWE
Head of certification body

This certificate remains the property of ISiB Dr. Möll GmbH. The Manufacturer is obliged in the case that the certification conditions are no longer valid, in case of miss use, or in the case of annulment acc. to point 5.3 or 5.4 of the quality-management-handbook of the certification body, to give back this document.

General provisions

The resignation of the persons named in the certificate, or a change in the essential bases for obtaining certification must be reported to ISIB Dr. Möll GmbH immediately.

In case of doubt as to the suitability of the manufacturer, or if the quality requirement to the products are not met, ISIB Dr. Möll GmbH reserves the right to undertake chargeable inspections at any time, without advance notice.

This certificate may at any time be withdrawn or suspended in accordance with contractual if the conditions under which it was issued have changed or if the requirements for the production of the products are not being met.

At least two months before the next regular monitoring (12 months) the manufacturer must submit the relevant documents to the ISIB Dr. Möll GmbH or make an inspection appointment.

In the case the certificate is suspended or withdrawn by ISIB Dr. Möll GmbH the notified body is obliged to give immediate notification to the DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin).

Welding Certificate

NB2276-CPR-1090-2-001/25.006

Manufacturer

Jansen Stahltechnologie GmbH

Bethlehem rechts 95
26871 Papenburg

Facilities of the Manufacturer

Jansen Stahltechnologie GmbH

Bethlehem rechts 95
26871 Papenburg

Standard

EN 1090-2, in the current edition

Execution Class and Standard

EXC3 acc. EN 1993-1-1:2005/A1:2014

Welding process(es)

(acc. EN ISO 4063)

111 Manual metal arc welding
131 MIG welding with solid wire electrode
135 MAG welding with solid wire electrode
136 MAG welding with flux cored electrode
138 MAG welding with metal cored electrode
141 TIG welding with solid filter material

Base Material(s)

(acc. CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 Acc. CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, Table 2 und 3
8.1, 10.2 Acc. CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, Table 4 and
authorization Z-30.3-6

Responsible welding coordinator

(first name, name, date of birth, qualification)

Norbert Röhrli-Ployhar, 21.06.1970, EWE

Substitute

(first name, name, date of birth, qualification)

Günter Belling, 20.11.1966, IWS

Attestation

It is confirmed that welding procedure specifications are available for the approved material groups and for component thicknesses from 3 to 100 mm, which are qualified in accordance with EN ISO 15614-1 are available.

Valid from

12.12.2024

Validity Period

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the technical specification in reference (in connection with EN 1090-1 or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly.

Darmstadt, den 11.12.2024

Place and date of issue



Dipl.-Ing. J. Anders, IWE

Head of certification body

This certificate remains the property of ISIB Dr. Möll GmbH. The Manufacturer is obliged in the case that the certification conditions are no longer valid, in case of miss use, or in the case of annulment acc. to point 5.3 or 5.4 of the quality-management-handbook of the certification body, to give back this document.

ZERTIFIKAT

Das Institut für Schweißtechnik und Ingenieurbüro Dr. Möll GmbH

bescheinigt dem Hersteller

Jansen Stahltechnologie GmbH

Bethlehem rechts 95
26871 Papenburg

dass er den Nachweis erbracht hat,
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen
nach

DIN EN ISO 3834-2:2006-03

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen
Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen

zu erfüllen.

Der Anwendungsbereich und die verantwortliche(n) Aufsichtsperson(en) werden im Anhang zu diesem Zertifikat angegeben.

Zertifikat-Nr.: **SQ-002/25**

Gültig bis: **11.12.2027**



Darmstadt, den 11.12.2024
Ausstellungsort, Datum

B. Eng. T. Liebchen-Hueg SFI, IWE
Auditor

Dipl.-Ing. (FH) J. Anders SFI, IWE
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISiB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle der ISiB Dr. Möll GmbH zurückzugeben.

Anhang zum Zertifikat:

Nr. SQ-002/25

Der Firma:

Jansen Stahltechnologie GmbH
Bethlehem rechts 95
26871 Papenburg

Anwendungsbereich:

Metallbearbeitung, Herstellung von Metallerzeugnissen

Fertigungsumfang/Bauteile:

Stahl- und Maschinenbau, Papierindustrie, Energieerzeugung, petrochemische Industrie sowie landwirtschaftliche Produkte

Werkstoff(e) *):

1.1, 1.2, 2.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8.1, 10.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie in
Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6

Schweißprozess(e):

111 Lichtbogenhandschweißen
131 MIG-Inertgasschweißen, teilmechanisiert
135 MAG-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
136 MAG-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
138 MAG-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode,
teil- und vollmechanisiert
141 WIG-Schweißen

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson

Norbert Röhl-Ployhar, 21.06.1970

Qualifikation

EWE

Zeugnis Nr.

D-S-22765-1173-991215-EWE 558/99

ausgestellt, am

15.12.1999

ausgestellt, von

SLV Nord

Vertreter:

Günter Belling, 20.11.1966

Qualifikation

IWS

Zeugnis Nr.

D-SLV-30453-1170-161220-1603846 IIW

ausgestellt, am

20.12.2016

ausgestellt, von

DVS Hannover

*) die jeweils erforderliche Qualifikation der WPS ist entsprechend dem anzuwendenden Regelwerk festzulegen



Darmstadt, den 11.12.2024
Ausstellungsort, Datum

B. Eng T. Liebchen-Hueg SFI, IWE
Auditor

Dipl.-Ing. (FH) J. Anders SFI, IWE
Leitung der Zertifizierungsstelle